

Dichiarazione concernente l'eventuale assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica dei titolari di incarichi politici (Art. 14, comma 1 lett. d), e) del D.Lgs. 33 del 14 marzo 2013)

Il sottoscritto STECCO DANIELE
 (cognome) (nome)

nato/a a ARZIGNANO (VI) il 16/12/1977
 (luogo) (prov.) (data)

in qualità di * ASSESSORE del Comune di Chioggia, in attuazione di quanto previsto dall'art. 14, comma 1 lett. d) del D.Lgs. del 14 marzo 2013, n. 33:

* indicare la carica ricoperta

DICHIARA

- l'assunzione delle seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti(art. 14, comma 1 lett. d) del D.Lgs. del 14 marzo 2013, n. 33):

CARICA	ENTE	PERIODO CARICA	IMPORTO	NOTE
/	/	/	/	/
/	/	/	/	/
/	/	/	/	/

- i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e i compensi spettanti (art. 14, comma 1 lett. e) del D.Lgs. del 14 marzo 2013, n. 33)

INCARICO	PERIODO INCARICO	IMPORTO	NOTE
CONSULENTE	FEBBRAIO - GIUGNO 2016	12.000 €	UNION CANERE VENETO
/	/	/	/

CHIOGGIA 06/12/2016
 (luogo e data)

Daniele Stecco
 (firma del dichiarante)

Nota: in caso di dichiarazione negativa si prega di depennare il prospetto di riferimento.